



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ООО «ЦСМ»

197198, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. Муниципальный округ Введенский, пр-кт

Большой П.с., д. 27/1, литера А

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ39 от 2021-11-23



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «ЦСМ»

О.С. Алексеева

«28» Января 2022г.

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ

(анализа)

№14548-ЦСМ/22 от 28.01.2022

1	Объект	Узлы и детали сменные поршневых, плунжерных и нефтебуровых насосов, модели НЦ-320 (9Т), НБ-32 (НБ-50).
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью КОМПАНИЯ «ОЙЛЗИП», Адрес: Россия, 426011, Удмуртская Респ., г. Ижевск, ул. Холмогорова, д. 67, офис 154, ИНН: 1831192945, ОГРН: 1191832000722
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью КОМПАНИЯ «ОЙЛЗИП», Адрес: Россия, 426011, Удмуртская Респ., г. Ижевск, ул. Холмогорова, д. 67, офис 154, ИНН: 1831192945, ОГРН: 1191832000722
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 14548 от 17 Декабря 2021 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	20 Декабря 2021 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	29 Декабря 2021 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	03 Января 2022 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ТУ 3661-001-13051588-2015 «УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СМЕННЫЕ ПОРШНЕВЫХ И ПЛУНЖЕРНЫХ НЕФТЕ-БУРОВЫХ НАСОСОВ»
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1	Детали изделий	Детали должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 12.2.141, ПБ 08 624 03, настоящих технических условий, контрольным образцам и комплекта конструкторской и технологической документации предприятия-изготовителя, утверждённой в установленном порядке	Соответствуют	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.1
2	Конструкция деталей	Конструкция деталей, геометрические размеры и допускаемые отклонения от них, масса, материалы, из которых должны быть изготовлены детали, качество сварных швов, соединений должны соответствовать конструкторской документации.	Соответствует	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.2
3	Прочность деталей	Детали в сборе должны быть герметичными и прочными и выдерживать без течи, потения и остаточных деформаций пробное гидравлическое давление, указанное в конструкторской документации, в течение 5 минут.	Выдерживают давление в течении 5 минут	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.3
4	Дефекты	Обработанные поверхности детали не должны иметь заусенцев, трещин, забоин, задиров, вмятин и грубых следов обработки. Острые кромки должны быть притуплены, заусенцы сняты	Дефектов не обнаружено	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.5
5	Резьба	Резьбы должны быть чистыми, без рванин, забоин, заусенцев и признаков коррозии	Дефектов не обнаружено	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.6
6	Шероховатость и твердость поверхностей деталей	Шероховатость и твердость поверхностей деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.	Соответствуют	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.7
7	Усилия вращения шарнирных элементов	Усилия вращения шарнирных элементов друг относительно друга при повороте на 360 ° не должно превышать 300 Н·м	Не превышает	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.8
8	Колено шарнирное	Колено шарнирное должно выдерживать десятикратное присоединение к системе трубопровода и нагружение пробным гидравлическим давлением равным 650 или 1200 атм (в зависимости от типа колена) в течение 5 минут без течи, потения и остаточных деформаций	Выдерживает	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.9
9	Защитные покрытия	Защитные покрытия деталей должны отвечать требованиям ГОСТ 9.301	Соответствуют	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.10
10	Допуски расположения осей отверстий для крепежных деталей	Допуски расположения осей отверстий для крепежных деталей – по ГОСТ 14140	Соответствуют	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.11
11	Предельные отклонения	Предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей, неуказанных	Соответствуют	ТУ 3661-001-13051588-

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
	размеров обрабатываемых поверхностей	на чертежах, должны выдерживаться по 14 качеству ГОСТ 25347.		2015 п. 1.1.12
12	Концы шпилек	Концы шпилек после их затяжки должны выступать над гайкой на 2 – 3 шага резьбы.	Соответствуют	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.13
13	Наружные поверхности деталей	Наружные поверхности деталей, кроме присоединительных резьб, должны быть покрыты грунтовкой ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77 и окрашены эмалью ПФ -115 ГОСТ 6465.	Соответствуют	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.15
14	Качество покрытия	Качество покрытия по внешнему виду должно соответствовать VII классу по ГОСТ 9.032, а по условию эксплуатации - группе УХЛ ГОСТ 9.104. Фактура покрытия гладкая	Соответствует VII классу	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.1.15.1
15	Комплектность	В комплект поставки входят: - детали и узлы в собранном виде; - технический паспорт на деталь (узел).	Соответствует	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.3.1
16	Маркировка	Каждая деталь должна иметь маркировку, соответствующую ГОСТ 22790, на наружной поверхности, которая должна содержать: - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - наименование или условное обозначение; - температурный диапазон; - класс материала.	Соответствует	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.4.1
17	Упаковка	Детали должны поставляться в упаковке, изготовленной по чертежам предприятия-изготовителя.	Соответствует	ТУ 3661-001-13051588-2015 п. 1.5.1

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Узлы и детали сменные поршневых, плунжерных и нефтебуровых насосов, модели НЦ-320 (9Т), НБ-32 (НБ-50), **выпускаемые** Обществом с ограниченной ответственностью КОМПАНИЯ «ОЙЛЗИП», Адрес: Россия, 426011, Удмуртская Респ., г. Ижевск, ул. Холмогорова, д. 67, офис 154, ИНН: 1831192945, ОГРН: 1191832000722, **соответствуют:** ТУ 3661-001-13051588-2015 «УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СМЕННЫЕ ПОРШНЕВЫХ И ПЛУНЖЕРНЫХ НЕФТЕБУРОВЫХ НАСОСОВ».

Исполнитель



Е.М. Козлова

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «ЦСМ».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.